



СУ „Христо Ботев” град Кочериново, област Кюстендил
ул. „Св.Иван Рилски” 113, тел.:07053/2236; 2220; e-mail:sou_kocherinovo@abv.bg

УТВЪРЖДАВАМ:



НАДЯ КОЮМДЖИЙСКА

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за 6 б клас

Учебна година: 2022/2023

Форма на обучение: ДНЕВНА

Организация на учебния ден: ЦЕЛОДНЕВНА

Училищният учебен план е приет на заседание на Педагогическия съвет - протокол № 12/07.09.2022, съгласуван е с общественения съвет към училището - протокол № 6/01.09.2022г. и е утвърден със заповед на директора № 957/12.09.2022г.

II. УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ, СЕДМИЧЕН И ГОДИШЕН БРОЙ НА УЧЕБНИТЕ ЧАСОВЕ

	Прогимназиален етап	
	VI клас	
Учебни седмици	34	
Раздел А – задължителни учебни часове		
<i>Учебни предмети</i>	<i>Седмичен брой учебни часове</i>	<i>Годишен брой учебни часове</i>
Български език и литература	5,5	187
Чужд език – Английски език	3	102
Математика	5	170
Компютърно моделиране и информационни технологии	1,5	51
История и цивилизации	2	68
География и икономика	2	68
Човекът и природата	2,5	85
Музика	2	68
Изобразително изкуство	2	68
Технологии и предприемачество	1,5	51
Физическо възпитание и спорт	2,5	85
Общо за раздел А	29,5	1003
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	85
1. Български език и литература	1	34
2. Математика	1	34
3. Изобразително изкуство	0,5	17
Общо за раздел А + раздел Б	32	1088
Раздел В – факултативни учебни часове		
Максимален брой часове за раздел В	4	136
1.		
2.		
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	32	1088

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на *Закона за училищното и предучилищното образование*, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на *Наредба № 4 от 30.11.2015г. за учебния план* и Приложение № 1 към същата Наредба.
2. Всяка учебна седмица, освен часовете по физическо възпитание и спорт – ООП, се включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности чрез следните видове спорт: **Баскетбол**, съгласно чл. 92, ал. 1 от ЗПУО, чл.14, ал. 3, т. 7 и ал. 5 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план, Заповед № РД09-1111/15.08.2016г. на министъра на образованието и науката за организиране и провеждане на спортни дейности.
3. Всяка учебна седмица включва и по един час *час на класа* съгласно чл. 92, ал. 2 от ЗПУО, чл. 14, ал. 6 от Наредба № 4/30.11.2015 за учебния план.
4. Учениците от VI б клас задължително изучават в часа на класа 5 часа Безопасност и движение по пътищата, съгласно Приложение № 5 към чл.11, ал.3 от Наредба №13 за гражданското, здравното, екологичното и интеркултурното образование.